



CU
Phosco
LIGHTING





CU PHOSCO LIGHTING

CU Phosco Lighting (anciennement Concrete Utilities) est le groupe d'éclairage extérieur le plus ancien et le plus important du Royaume-Uni. Nous concevons et fabriquons des luminaires, des projecteurs, des colonnes et des mâts d'éclairage extérieur. Nos mâts et colonnes d'éclairage font entre 3 et 60 mètres de haut, et sont visibles sur les routes, les autoroutes, dans les aéroports et les ports, dans les centres commerciaux, les lotissements et les stades sportifs du monde entier.

Depuis 1923, CU Phosco Lighting est le leader du marché de l'éclairage extérieur au Royaume-Uni et à l'étranger. Depuis notre siège social à Ware, nous proposons à nos clients une formule complète, de la consultation de départ à la conception et à la présentation finale en couleur d'un schéma CAO d'éclairage.

« Ayant travaillé avec CU Phosco Lighting pendant plus de 20 ans, je recommande vivement le personnel. En tant que maître d'œuvre, nous pouvons joindre l'assistance technique par téléphone à tout moment, ce qui nous apporte une grande confiance lorsque nous entreprenons de grands projets ».

Graham Sheehan, Sabre Electrical Services Ltd

Au fur et à mesure que nous nous développons, nous proposons plus de choix à nos clients. Notre gamme de colonnes et de mâts est fabriquée dans nos usines du Gloucestershire et du Yorkshire, et nos projecteurs et luminaires sont fabriqués dans le Hertfordshire. Afin de garantir la qualité et l'assistance dont bénéficient nos clients, nous fabriquons des produits qui répondent à leur cahier des charges et qui sont également adaptés à l'environnement dans lequel ils seront placés.

Notre programme d'éclairage baptisé « Lighting Reality » offre à nos clients une méthode simple et efficace d'utilisation de notre gamme complète de luminaires, de projecteurs, de lanternes d'agrément et d'époque en permanence développés et testés dans notre laboratoire de photométrie.

Dans le monde entier, CU Phosco Lighting a fourni et installé des mâts et des équipements d'éclairage pour les stades, les aéroports, les ports maritimes, les routes et, plus récemment, pour le marché en expansion des télécommunications.

Nous accompagnons notre client depuis la consultation de départ jusqu'à l'installation, la mise en service finale et la maintenance. Notre division Contrats dédiée est en mesure de gérer vos projets dans le monde entier. Tout cela se traduit par un niveau d'assistance inégalé dans l'industrie de l'éclairage.



La société est fondée en 1923 (sous les arches de la gare de Broxbourne) par Charles Albert Marques, Membre de l'Ordre de l'Empire britannique. Charles met en place un partenariat avec C R Belling de Belling Electric Fires and Cookers. Ils fondent une entreprise de fabrication de divers produits en béton. Ils déménagent ensuite à Great Amwell in Ware (là où se trouve toujours notre siège social aujourd'hui), et c'est en 1925 que la société Concrete Utilities Ltd voit le jour.



Le fondateur Charles Albert Marques, Membre de l'Ordre de l'Empire britannique, était originaire d'Adélaïde, en Australie. Il s'est enrôlé dans la Force expéditionnaire australienne en 1914 pour combattre pendant la Première Guerre mondiale, et, il a été envoyé avec son père à Gallipoli et en France. Après la guerre, père et fils décident de s'installer en Angleterre.

Depuis sa création, Concrete Utilities (devenu par la suite CU Phosco Lighting) a toujours fabriqué des produits fiables tout en intégrant des innovations technologiques de pointe.

1931 - Nous avons été les premiers à fabriquer des mâts d'éclairage en béton armé en Europe.

Années 1950 - Création de Phosco qui produit une large gamme de lanternes et de projecteurs d'extérieur.

Années 1960 - Nous produisons les premiers mâts d'éclairage de grande hauteur.



NOS USINES



LUMINAIRES – WARE – HERTFORDSHIRE

Depuis 1965, Phosco conçoit et fabrique une gamme complète d'éclairages, d'équipements et de projecteurs pour les routes.

Tout le travail des métaux (perçage, fraisage, pliage et poinçonnage) est réalisé par des machines à commande numérique, tout comme l'application des colles dans le respect des normes les plus strictes possibles.



COLONNES – COLEFORD – GLOUCESTERSHIRE

L'usine de CU Phosco Coleford produit notre gamme de colonnes tubulaires en acier pouvant aller jusqu'à 15 mètres de haut. La section de l'arbre tubulaire est soudée à la section de base qui est sertie sur une presse hydraulique d'emboutissage à froid à commande numérique d'une capacité en diamètre extérieur comprise entre 193 mm et 60 mm.

Là aussi, nous avons investi dans une machine à commande numérique sur mesure entièrement automatisée pour la fabrication de colonnes tubulaires coniques.



HAUTS MÂTS – WESTGATE – YORKSHIRE

Westgate fabrique des mâts de grande hauteur pouvant atteindre 60 mètres de haut, des mâts de stade pouvant accueillir 150 projecteurs et des mâts de transmission. La guillotine de 6 mètres et la presse de 500 tonnes sont capables de couper et de plier de l'acier de 12 mm d'épaisseur. Exploitée par des ouvriers qualifiés et compétents qui soudent selon les normes EN 288-287, la découpeuse de profilés à commande numérique produit toutes les brides et plaques de base.



Nos services



DÉPARTEMENT TECHNIQUE

Département structurel

Le département technique est responsable de tous les aspects techniques des produits de CU Phosco Lighting, notamment les calculs structurels pour les mâts et les colonnes de grande hauteur, les dispositions mécaniques, les développements et l'assurance qualité. Le département produit des informations sous une forme cohérente pour le département des ventes et répond aux demandes techniques. Une bibliothèque technique est également tenue à jour. Elle contient de la documentation pertinente ainsi que les normes britanniques et européennes.

Le Bureau d'études produit des dessins commerciaux et professionnels pour les contrats domestiques et d'exportation en utilisant les derniers systèmes de CAO 3D et des techniques d'analyse d'éléments flexibles.

Département de l'éclairage

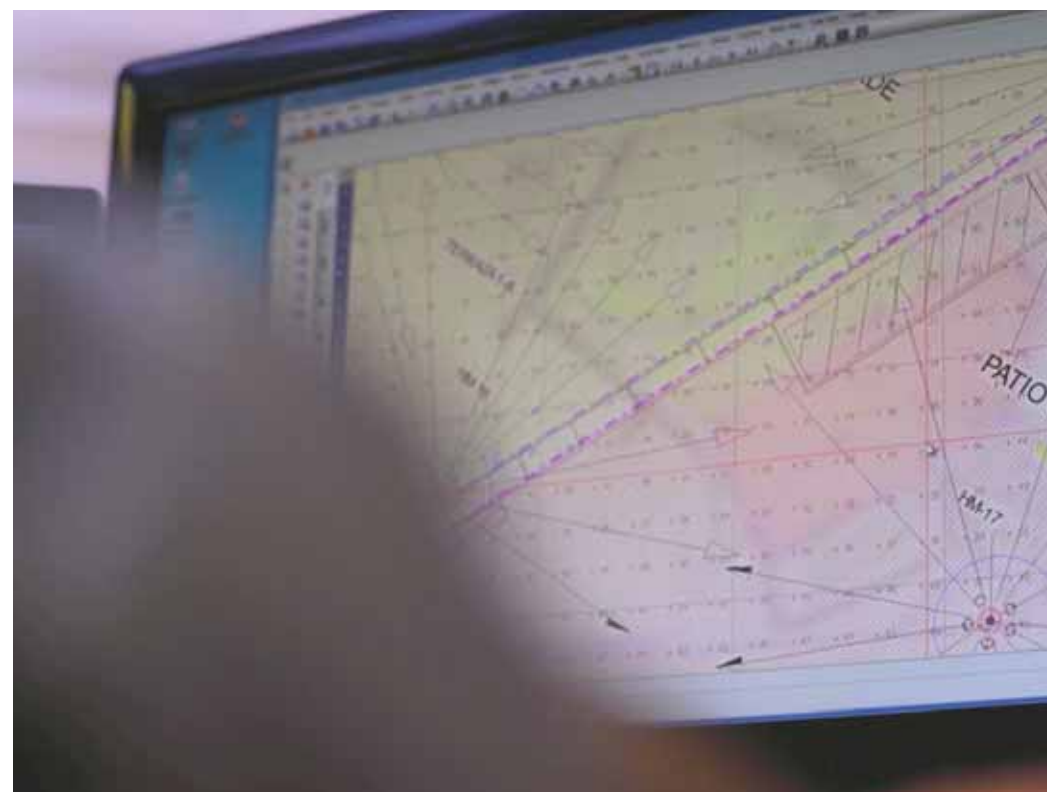
Phosco, la division Éclairage de CU Phosco Lighting, conçoit et fabrique des luminaires routiers, des projecteurs, des lanternes architecturales et traditionnelles. Engagés dans la qualité, nous répondons à la norme BS EN ISO 9001:2008.

La conception de nos luminaires est assistée par notre système de CAO 3D avec analyse par éléments finis afin d'optimiser la conception des optiques dont nous seuls avons le secret. Diverses méthodes sont appliquées dans le processus de production pour améliorer les techniques de production, notamment

des machines de moulage à haute pression, de perçage à commande numérique et des machines-outils qui ont augmenté la précision, la qualité et la répétabilité des procédés, ce qui a eu un impact sur la confiance des clients.

Dans notre laboratoire de photométrie, nous prenons des mesures photométriques détaillées qui sont directement chargées dans notre programme de conception d'éclairage développé en interne. Nous offrons un service GRATUIT de conception d'éclairage en numérisant les dessins des clients ou en les acceptant au format DWG/DXF et JPEG. À partir de là, nous présentons un schéma d'éclairage sous forme électronique ou sur papier.

Premier laboratoire enregistré par le BSI au Royaume-Uni, nous continuons à offrir nos connaissances sur la lumière et les derniers équipements d'éclairage aux établissements et aux entreprises du monde entier spécialisés dans ce domaine.



DÉPARTEMENTS DES VENTES

DÉPARTEMENT COMMERCIAL DU ROYAUME-UNI

Le département commercial du Royaume-Uni est constitué du Directeur des ventes, du Directeur marketing, des responsables des ventes externes et du personnel des ventes internes. Tous les directeurs commerciaux de zone sont membres de l'ILP et ont des contacts au sein de leurs autorités/conseils locaux.

VENTES À L'EXPORTATION

Le département des exportations a établi des relations à long terme avec des agents dans de nombreux pays du monde. Les produits de CU Phosco Lighting sont présents dans les aéroports, les ports maritimes, les stades et de nombreux projets d'éclairage routier.

Nous invitons nos agents et nos clients à visiter nos installations ici au Royaume-Uni. Nous pensons que cela leur permettra de mieux comprendre nos méthodes de service et de production.

Le département des exportations poursuit son développement en présentant CU Phosco Lighting à de nouveaux clients du monde entier.



« Je tiens à féliciter et à recommander leur personnel pour leur approche. Toujours joignables au téléphone, ils sont prêts à répondre à toutes les questions...et ils sont très réactifs pour résoudre les problèmes que nous pouvons rencontrer. Leur approche nous facilite beaucoup le travail. C'est un plaisir de travailler avec eux sans compter qu'ils proposent un produit haut-de-gamme ».

Martin Z Hollingsworth, Clarke Telecom



Équipe de vente

DIVISION DES CONTRATS

La division Contrats de CU Phosco Lighting réalise des contrats dans tout le Royaume-Uni, en Europe et dans le reste du monde, en travaillant en étroite collaboration avec un certain nombre de grandes organisations, notamment les aéroports, les autorités portuaires, les autorités routières, les réseaux ferroviaires et les clubs sportifs. Tous les hauts mâts de CU Phosco Lighting sont conçus et fabriqués au Royaume-Uni suivant un système de gestion de la qualité conforme aux exigences de la norme ISO 9001:2008 et un système de gestion environnemental conforme aux exigences de la norme ISO 14001:2004.

Gestion de projet

La division Contrats de CU Phosco Lighting propose une approche professionnelle et courtoise pour l'installation de nos hauts mâts en offrant un service de gestion de projet intégral à tous nos clients. CU Phosco Lighting peut prendre en charge tous les aspects de l'installation d'un haut mât, y compris la conception et la construction des fondations jusqu'à son élévation finale et sa mise en service. CU Phosco Lighting attache une grande importance à la relation qu'elle entretient avec ses clients et s'engage à fournir des informations et des conseils clairs à toutes les étapes du projet.

SECTEURS COUVERTS

• AÉROPORTS • PORTS • AUTOROUTES • MAGASINS • RÉSEAUX FERROVIAIRES • INSTALLATIONS SPORTIVES



L'aéroport de Heathrow est l'un des aéroports les plus fréquentés d'Europe. L'objectif du projet était de fournir un système de LED à haut rendement énergétique spécifique aux exigences de l'aéroport de Heathrow, avec un minimum de perturbation pour le planning serré de l'aéroport.

London Heathrow, Royaume-Uni



Éclairage LED de l'aire de trafic de l'aéroport de Heathrow

ENTRETIEN DES HAUTS MÂTS

CU Phosco Lighting fournit des solutions de qualité pour la maintenance de ses mâts à ses clients du monde entier.

En mettant en œuvre un programme de maintenance structuré, nous sommes à même de garantir le respect de l'ensemble de la législation en vigueur et d'améliorer la durée de vie des équipements.

Notre division Contrats dispose également de l'expertise et des connaissances spécialisées nécessaires pour effectuer la maintenance de tous les hauts mâts des autres fabricants.

Accréditations et formation

Nous cherchons à atteindre le plus haut degré de professionnalisme et d'intégrité dans tous les projets que nous menons. Pour ce faire, nous veillons à ce que nos ingénieurs hautement qualifiés et formés suivent un programme continu de formation et de développement.

CERTIFICATIONS

• ASLEC • HERS • NIC EIC • CONSTRUCTIONLINE • ILP • LUMICOM • BSI • CERTIFICATION PTS •



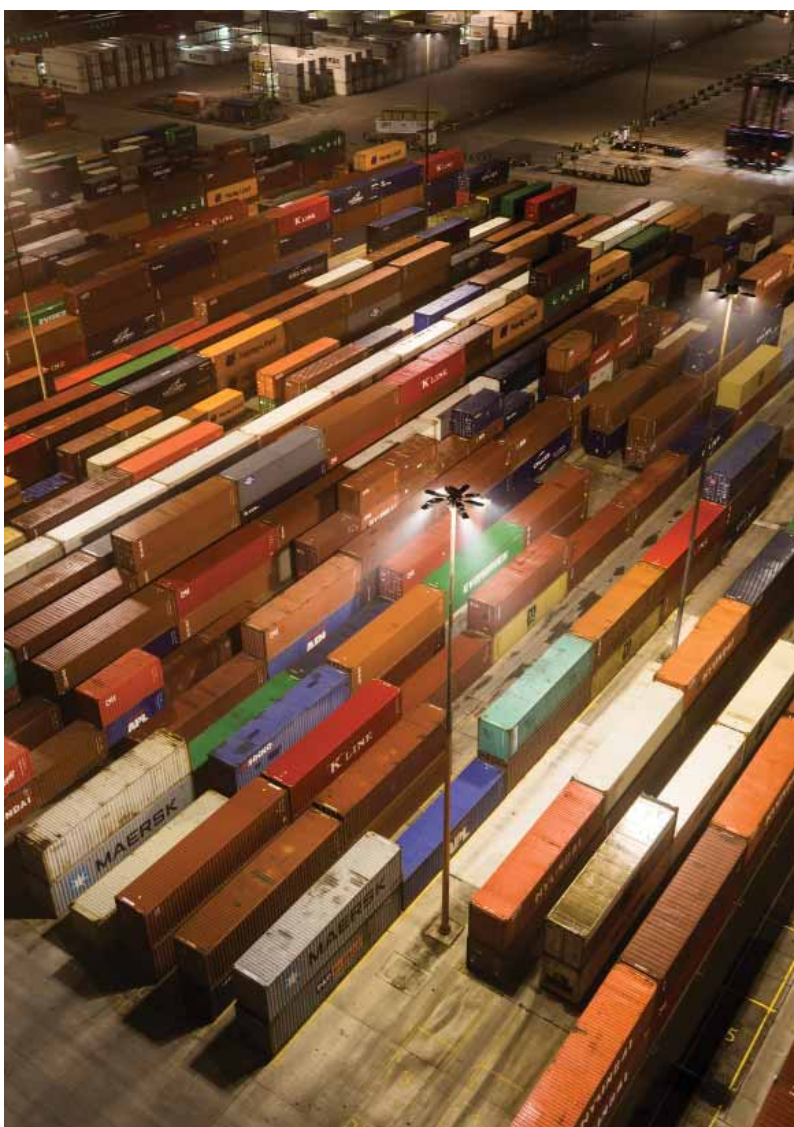
Contrats spécialisés

CU Phosco Lighting a également la capacité d'entreprendre d'autres projets d'installation spécialisés.

- MÂTS DE VIDÉOSURVEILLANCE • SYSTÈMES DE PROTECTION CONTRE LA Foudre • SYSTÈMES D'ÉCLAIRAGE CATÉNAIRE
- MÂTS D'ÉOLIENNES • SYSTÈMES D'ÉCLAIRAGE SPORTIF •



Maintenance du système d'éclairage d'un haut mât



**CU
Phosco
LIGHTING**



ÉTUDES DE CAS



Aéroport de Heathrow, Londres, Royaume-Uni

LIEU

Aéroport de Heathrow

Terminal 5

CLIENT

Mitie Facilities Managementd.

PRODUITS

FL800R



A P E R Ç U D U P R O J E T

Avec en moyenne 200 000 passagers à l'arrivée et au départ tous les jours, l'aéroport de Heathrow est l'un des aéroports les plus fréquentés d'Europe. L'objectif du projet était de fournir un système de LED à haut rendement énergétique spécifique aux exigences de l'aéroport de Heathrow, avec un minimum de perturbation du méticuleux calendrier de l'aéroport.

Tous les modules FL800R ont été fabriqués à Ware, dans le Hertfordshire, selon un calendrier strict. La production des lanternes « en interne » a eu comme avantage pour CU Phosco Lighting de lui permettre de réagir rapidement aux retours d'expérience sur le site et de modifier la production pour améliorer le processus d'installation. Par exemple, l'utilisation d'un système de prise de courant a été incluse dans la conception de la lanterne. Ainsi, la majorité du câblage a été réalisée dans l'environnement de contrôle de l'usine, ce qui a permis de réduire au minimum le temps passé sur le site.

R É S U L T A T S E T A V A N T A G E S

La différence de qualité de la lumière entre le sodium et les LED est évidente dans le terminal 5. Le FL800R offre un contrôle exceptionnel qui minimise la lumière parasite, l'éblouissement et la lumière ascendante sans compromettre les performances d'éclairage. Cela signifie que cette conversion a non seulement créé un meilleur environnement sur les postes de stationnement, mais qu'elle a également permis de réaliser des économies d'énergie significatives.

Il est apparu évident dès le début du projet que CU Phosco Lighting devait fournir un système flexible et rationalisé pour fonctionner efficacement dans le créneau strict donné chaque nuit au moment où les vols s'arrêtent. CU Phosco Lighting a donc adapté le module FL800R pour réduire le temps d'installation. Chaque procédure a été rigoureusement examinée afin que toutes les activités soient achevées dans les délais.

À l'issue du projet et d'un appel d'offres ultérieur, CU Phosco Lighting a été désignée par Mitie Facilities Management au nom de Heathrow Airport Ltd pour effectuer le remplacement des LED sur les postes de stationnement restants des terminaux 1, 2, 3 et 4.

F A I T S E T C H I F F R E S

Conforme à la PAC168. Plus de 55% d'économies d'énergie



Port de Southampton, Royaume-Uni

LIEU

Port de Southampton

CLIENT

Associated British Ports Southampton

MAÎTRE D'ŒUVRE

CU Phosco Lighting

PRODUITS

FL800R

P855

A P E R Ç U D U P R O J E T

Le port de Southampton est un port de passagers et de marchandises situé dans la partie centrale de la côte sud de l'Angleterre. Le port est détenu et exploité par Associated British Ports. Il s'agit de l'un des ports en eau profonde dont le taux d'activité est le plus important dans le pays. Il s'étend sur près de 3 000 m². La plupart des grandes zones du port sont éclairées par de hauts mâts. L'objectif principal du projet était de réduire le coût de l'éclairage et de l'entretien de ces hauts mâts en les convertissant en produits LED plus efficaces, et en installant des structures fixes de support de projecteurs pour réduire encore les coûts d'entretien. CU Phosco Lighting a été désigné maître d'œuvre principal à la suite d'un appel d'offres remporté.

CU Phosco Lighting a entrepris la conception de l'éclairage en faisant appel à son équipe technique interne. Une fois les conceptions d'éclairage approuvées par ABP, CU Phosco Lighting a fabriqué les luminaires dans son usine de fabrication de lanternes à Ware, dans le Hertfordshire. Les structures fixes de support de projecteurs de remplacement ont été fabriquées dans l'usine de CU Phosco Lighting à Cleckheaton, dans le West Yorkshire. CU Phosco Lighting s'est chargé d'approvisionner et d'installer la nouvelle lanterne LED en faisant appel à sa division interne spécialisée dans les contrats.

Des nœuds CMS Telensa ont été installés dans chaque lanterne pour fournir des informations supplémentaires de contrôle et de rapport. Le système Telensa a été préalablement installé par le client.

RÉSULTATS ET AVANTAGES

La première phase du projet a été achevée selon le programme. L'amélioration de la qualité de la lumière avec le passage du HID au LED, est évidente dans toutes les zones. La qualité du nouvel éclairage a également eu un impact positif sur la santé et la sécurité dans ces zones opérationnelles. Le remplacement par des LED a également permis de s'assurer que chacune des zones était conforme aux normes d'éclairage en vigueur, ce qui a été confirmé lors de la phase de mise en service du projet, CU Phosco ayant entrepris des tests d'éclairage dans chaque zone. Les FL800R et P855 offrent un contrôle optique exceptionnel qui minimise la lumière parasite, sans compromettre les performances d'éclairage. C'était une partie importante du projet, car certaines zones jouissaient de propriétés résidentielles.

FAITS ET CHIFFRES

48 % d'économies d'énergie



M42 SMART Motorway, ROYAUME-UNI

LIEU

West Midlands – M42

CLIENT

Highways England

MAÎTRE D'ŒUVRE

Kier Highways en partenariat avec le Carnell Group

PRODUITS

P860

P861



A P E R Ç U D U P R O J E T

Ce projet de déploiement sur une autoroute intelligente a consisté à remplacer les luminaires HID sur le réseau de la zone 9. Les luminaires concernés étaient les Sox 180W, 150/250/400 et Son T 600W. Le luminaire routier P860 King of the Road a été sélectionné pour les travaux de la chaussée principale en association avec le luminaire routier P862, plus petit, afin d'éclairer la bretelle d'accès. Une fois la conception de l'éclairage terminée par Kier Highways, CU Phosco Lighting a été chargé de déterminer un programme de déploiement pour les livraisons de luminaires afin qu'elles coïncident avec le programme complexe de gestion du trafic, une obligation compte tenu du fait que ce tronçon d'autoroute est très fréquenté dans la région. Comme pour tous les projets d'envergure, CU Phosco Lighting a nommé un chef de projet chargé de coordonner tous les aspects du programme et de servir de point de contact unique tout au long de l'avancée de celui-ci.

Dans le cadre du processus d'approbation des produits, Kier Highways s'est rendu dans notre usine de fabrication dans le Hertfordshire pour effectuer un test d'acceptation en usine. Cela lui a permis d'évaluer nos processus de production, nos procédures de qualité et de discuter des paramètres logistiques de livraison. Tous les paramètres ont été dépassés dans cette évaluation.

Les prévisions du programme se sont structurées en livraisons hebdomadaires pendant une durée de 19 semaines. Celles-ci ont été soigneusement gérées et assurées au dépôt de Carnell

à Redditch. En raison de la taille du programme et des variantes qu'il comporte en termes de niveaux de puissance et d'optique des luminaires, CU Phosco Lighting a créé des types d'identification spécifiques pour les luminaires afin de faciliter la sélection des produits dès la conception de l'éclairage. Ces types vont de A à I et donnent un point de référence rapide pour les équipes d'installation qui choisissent le produit pour la section donnée du programme d'installation.



M42 SMART Motorway, suite



RÉSULTATS ET AVANTAGES

Le système LED offre une solution de lumière blanche qui augmente la visibilité sur la route, améliorant ainsi la vigilance et la sécurité des usagers de la route. En choisissant cette technologie dernier cri, Kier Highways a permis à Highways England de réaliser d'énormes économies d'énergie tout en améliorant les équipements du réseau et en réduisant l'entretien nécessaire.

La collaboration entre CU Phosco Lighting, Kier Highways et Carnell Group a permis une transition de changement bien structurée et fluide, avec un minimum de perturbations pour les clients de HE. Dans le cadre de cette collaboration, de nouvelles caractéristiques de produits telles que des niveaux d'orientation, des vidéos de discussions sur les boîtes à outils et d'autres développements optiques ont été intégrés à la gamme de CU Phosco Lighting. S'efforcer d'améliorer l'expérience de nos clients et répondre à leurs retours est un élément clé de la collaboration. Ce projet témoigne de la valeur que peuvent apporter les partenariats professionnels.

TÉMOIGNAGE

Pour la phase d'installation du projet, Carnell Support Services a travaillé en étroite collaboration avec Kier Services (Highways) et CU Phosco pour gérer les travaux sur les sites conformément au programme de gestion du trafic par étapes. CU Phosco a livré des lanternes le jeudi chaque semaine, juste à temps pour l'installation sur le réseau la

semaine suivante. Cette approche par étapes a réduit au minimum le nombre de luminaires à stocker sur le site, ce qui a permis de diminuer les coûts de stockage et les exigences en matière de sécurité.

Les luminaires eux-mêmes ont été livrés pré-câblés et ont été très fiables et faciles à installer. Nos électriciens ont indiqué qu'ils préféraient installer ces luminaires par rapport aux autres types que nous avons déjà posés. Les vidéos des discussions sur les boîtes à outils sont utiles. De plus, le niveau d'orientation récemment ajouté garantit une installation cohérente des luminaires.

Steve Jones – Carnell Group

FAITS ET CHIFFRES

64 % d'économies d'énergie



CONSEIL DU COMTÉ DU KENT, ROYAUME-UNI

LIEU

Comté de Kent

CLIENT

CONSEIL DU COMTÉ DU KENT

MAÎTRE D'ŒUVRE

Bouygues Energies & Services

CONSULTANT

Designs for Lighting (DfL)

PRODUITS

P852

A P E R Ç U D U P R O J E T

Le Conseil du Comté du Kent est l'une des plus grandes collectivités chargées des appareils d'éclairage au Royaume-Uni, avec 118 000 réverbères et quelque 25 000 panneaux et bornes éclairés. Le coût annuel de l'éclairage et de l'entretien du stock dépasse les 9 millions de livres sterling, un coût qui ne cesse d'augmenter. L'objectif principal du projet est de réduire le coût d'éclairage et d'entretien de ces sources de lumière en les convertissant en produits LED plus efficaces. Après avoir remporté un appel d'offres, Bouygues Energies & Services a été chargé par cette collectivité de gérer la conversion des installations de lanternes HID en lanternes LED.

Les luminaires P852 sont fabriqués à Coleford, dans le Gloucestershire, selon un échéancier prévisionnel. En tant que fabricant britannique, CU Phosco Lighting a l'avantage de pouvoir réagir rapidement à tout changement ou déviation du site qui peut se produire. Cela aide le maître d'œuvre à améliorer l'efficacité du programme ainsi qu'à réduire tout retard dans le calendrier routier.

Pour ce qui est de fournir les luminaires, CU Phosco Lighting et Bouygues Energies & Services travaillent avec leur consultant en conception (Designs for Lighting) à un planning prévisionnel sur site afin d'assurer une distribution minimale au réseau routier et aux usagers publics. Le calendrier décrit les quantités de production de CU Phosco Lighting pour les arrondissements géographiques du comté. Cela permet clairement aussi bien à CU Phosco Lighting qu'à Bouygues

Energies & Services a dû assurer la réalisation du projet de manière professionnelle, efficace et organisée. Le programme de production a bénéficié de l'aide de Designs for Lighting qui conçoivent chaque composant pour assurer la conformité aux normes et optimiser l'efficacité énergétique. Les luminaires utilisés ont été soigneusement étudiés du point de vue de l'efficacité et de la maintenance et ont conclu que cinq versions du P852 devaient être utilisées avec deux optiques. Cela a permis de mettre en place un programme de production et d'installation beaucoup plus efficace.



Conseil du Comté du Kent,



RÉSULTATS ET AVANTAGES

La construction standard du luminaire P852 a été modifiée pour le Conseil du Comté du Kent avec l'inclusion de caractéristiques supplémentaires pour répondre aux spécifications et à l'approbation du conseil.

Le projet a débuté en mars 2016 pour une durée de trois ans, d'abord dans les zones résidentielles, puis sur les principales routes et autoroutes à l'été 2017, pour s'achever en décembre 2018.

L'amélioration de la qualité de la lumière, avec le passage du HID au LED, est évidente dans tous les districts équipés jusqu'à présent. Le P852 offre un contrôle optique exceptionnel qui minimise la lumière parasite, sans compromettre les performances d'éclairage pour la route et les piétons.

Plus de 30 000 lanternes P852 ont été installées, ce qui porte la consommation moyenne d'énergie de 469 kW pour le système HID existant à 117 kW pour la source lumineuse LED du P852, soit une réduction d'environ 70 %.

Les 33 600 luminaires ont maintenant été livrés au dépôt de Bouygues Energies & Services dans le Kent, dans les délais et selon le calendrier prévus par le contrat.

CU Phosco Lighting est fière d'avoir participé à cette phase du projet d'amélioration par LED de l'éclairage public et de réduction de la consommation d'énergie des rues et des autoroutes du Conseil du Comté du Kent.

FAITS ET CHIFFRES

L'économie d'énergie est estimée à environ 70 %



Hôpital de Middlemore, Nouvelle-Zélande

LIEU

Hôpital de Middlemore,

Auckland, Nouvelle-Zélande

MAÎTRE D'ŒUVRE

Broadspectrum New Zealand and Australia.

Propriétaire : Ferrovial Services Australia Pty Ltd.

CONSULTANT

BECA – Auckland

PRODUITS

P862



A P E R Ç U D U P R O J E T

Le personnel des installations de la CMDHB a identifié le besoin d'améliorer l'éclairage public de la rue HPS sur la route principale de l'hôpital de Middlemore pour la sécurité des usagers de la route, en particulier le personnel. Le souci était de réduire les coûts de maintenance et de contrôler les déperditions de lumière en réduisant le halo lumineux.

Le halo lumineux et les déperditions de lumière sont pris en compte dans tous les parkings avec des changements progressifs apportés grâce aux nouveaux éclairages LED de CU Phosco Lighting. La conception de l'éclairage de CU Phosco présente également une excellente performance thermique.

L'offre de CU Phosco Lightings a été soumise par l'intermédiaire de Broadspectrum et la structure tarifaire fournie par 3E Energy Limited. 3E Energy Ltd représente CU Phosco en Nouvelle-Zélande et dans la région du Pacifique Sud depuis 1992.

L'appel d'offres pour Hospital Road au niveau de l'hôpital de Middlemore a été remporté par Broadspectrum, en raison de l'excellent travail réalisé par cette société pour l'éclairage de Hospital Road et des travaux supplémentaires de modernisation de l'éclairage du parking ouest via les luminaires P862 de CU Phosco Lighting. Le HPS 400w existant a été remplacé par des luminaires P862 de 159W.

La conception de l'éclairage LED de Hospital Road a été réalisée par BECA Consultants à Auckland conformément

au cahier des charges de l'appel d'offres. Le nouvel espace à hauteur de montage choisi par les consultants a permis de mettre à jour la conception du niveau de lux dans le respect de la norme AS/NZS1158 CU Phosco Lighting a participé à la refonte photométrique de l'éclairage du parking ouest

Conformément au cahier des charges, les luminaires de la route de l'hôpital étaient des P862 avec des prises NEMA et des gradateurs DALI, à savoir ceux spécifiés et/ou fournis pour ce projet.

RÉSULTATS ET AVANTAGES

Le remplacement de l'éclairage HPS a produit une différence étonnante pour l'environnement. Le service de sécurité a pu ainsi obtenir de meilleures images sur les caméras.

Parmi les autres avantages figurent la réduction de la consommation d'énergie et de l'entretien grâce au remplacement des lampes et des appareils de contrôle.





CU
Phosco
LIGHTING



CLIENTS ET PROJETS



CLIENTS ET PROJETS



AÉROPORTS DU ROYAUME-UNI

Londres – Heathrow	Cardiff
Londres – Gatwick	Coventry
Londres – Stansted	Kirkwall – Îles Orcades
Londres – Luton	Farnborough
Londres – City	Liverpool
Manchester	Southampton
Birmingham	Stornaway
Édimbourg	Derry
Glasgow	
Aberdeen	
Belfast	
Bournemouth	



PORTS DU

Londres	Île de Man
Bristol	Yarmouth
Liverpool	Mailaig
Southampton	DP World
Hull	APTМ
Killingholme	PSA
Tilbury	Hutchinson
Tyne	ABP
Felixstowe	Conseil du port de Douvres
Glasgow	Peel Ports
Port international de Harwich	Port de Tyne
Heysham	PD Ports





CLIENTS BRITANNIQUES

Gouvernement central	ICI	Transco
Collectivités locales	Jaguar	Transport for London
BAA	London Underground	Toyota
BP	MGM	Vodafone
BT	National Power	Unilever
Corus Construction	Nissan	
Esso	O ²	
Ford	Railtrack	
Glaxo Smithkline	RECs	
Highways England	Sainsbury	
Honda	Shell	
IBM	Tesco	



CLIENTS SPORTIFS AU ROYAUME-UNI

Barry Town Football Club	Gateshead AC	QPR Football Club
Birmingham City Football Club	Hednesford Football Club	Reading Town Football Club
Blackpool Football Club	Hertford RUFC	Roslyn Park RUFC
Bolton Wanderers Football Club	Hitchin Town Football Club	Saracen RUFC
Bradford Bulls RLFC	IRFU Ravenshill	Sheffield Steelers RLFC
Bromley Sports Centre	Julie Rose Stadium – Kent	Stevenage Borough Football Club
Université de Cambridge	Kidderminster Farriers Football Club	Torquay United Football Club
Charlton Athletic Football Club	Leeds RLFC	Ware Football Club
Chelsea Football Club	Liverpool Football Club	West Hartlepool RUFC
Circuit de Crystal Palace	LTA Wimbledon	Wigan Football Club
Don Valley Stadium	Manchester United Football Club	Wigan RLFC
Eastbourne Football Club	Preston Grasshoppers RUFC	Wycombe Wanderers Football Club





AÉROPORTS INTERNATIONAUX

Aruba – Antilles

Canberra – Australie

Melbourne – Australie

Barbade

Bahreïn

Gaborone – Botswana

Brunei

Meilin – Chine

Larnaca – Chypre

Le Caire – Égypte

Dublin – République d'Irlande

Cork – République d'Irlande

Shannon – République d'Irlande

Addis-Abeba – Éthiopie

Kai Tak – Hong Kong

New Delhi – Inde

Mumbai – Inde

Ispahan – Iran

Bassorah – Irak

Kingston – Jamaïque

Kansai – Japon

Mombasa – Kenya

Tripoli – Libye

Llongwe – Malawi

Subang – Malaisie

Kota Kinabalu – Malaisie

Kuantan – Malaisie

Sepang – Kuala Lumpur

Luqa – Malte

Gan – Maldives

Maurice

Warri – Nigeria

Manille – Philippines

Lisbonne – Portugal

Faro – Portugal

Funchal – Madère

Dhahran – Arabie Saoudite

Jubail – Arabie Saoudite

Changi – Singapour

Johannesburg – Afrique du Sud

Columbo – Sri Lanka

Îles Turques-et-Caïques

Abou Dhabi – EAU

Dubaï – EAU

Jebel Ali – EAU

Sharjah – EAU

Hô Chi Minh-Ville – Vietnam

Sanaa – Yémen





PORTS INTERNATIONAUX

Sogester – Angola	Tianjin – Chine	Kingston – Jamaïque	Lagos – Nigeria	Dammam – Arabie Saoudite	Fujairah – EAU
Buenos Aires – Argentine	Shekou – Chine	Aquaba – Jordanie	Port Qaboos – Oman	Mahé – Seychelles	Khor Fakkan – EAU
Sydney – Australie	Dublin – Irlande	Misurata – Libye	Port Raysut – Oman	Port de Singapour	Ras Al Khaimah – EAU
Botany Bay – Australie	Cork – Irlande	Derna – Libye	Port Qasim – Pakistan	Durban – Afrique du Sud	Sharjah – EAU
Muara – Brunei	Rossliare – Irlande	Port Kelang – Malaisie	Lisbonne – Portugal	East London – Afrique du Sud	Port Zayed – EAU
Rangoon – Birmanie	Tema -Ghana	Port Butterworth – Malaisie	Oporto – Portugal	Richards Bay – Afrique du Sud	Puerto Cabello – Venezuela
Vancouver – Canada	Takaradi – Ghana	Kota Kinabalu – Malaisie	Madère – Portugal	Columbo – Sri Lanka	Hodiedah – Yémen
Port Arica – Chili	Gibraltar – Territoire britannique d'outre-mer	Jahore – Malaisie	Açores – Portugal	Port-Soudan – Soudan	
Port Lirquen – Chili	Europort Rotterdam	Port Louis – Île Maurice	Manille – Philippines	Taichung – Taïwan	
Port Artesanaide – Chine	Subang – Malaisie	Beira – Mozambique	Doha – Qatar	Port Rashid – EAU	
Tacahuano – Chili	Tanjon Priok – Indonésie	Apapa – Nigeria	Jeddah – Arabie Saoudite	Port Jebal Ali – EAU	
Port de Coronel – Chili	Bandar Abbas – Iran	Benin City – Nigeria	Jubail – Arabie Saoudite	Dubai Dry Dock – EAU	





STADES SPORTIFS DANS LE MONDE

Sir Vivian Richards Stadium – Antigua	Victoria Stadium – Gibraltar	Kenningau Stadium – Malaisie	Gondim Stadium – Portugal	Yakutsk Stadium – Russie
Bermuda Stadium – Territoire britannique d'outre-mer	Ajax FC – Pays-Bas	Lankawi Stadium – Malaisie	Sintra City Stadium – Portugal	Mecca Stadium – Arabie saoudite
Berakas Stadium – Brunei	Shatin Race Course – Hong Kong	Katmandu Stadium – Népal	Casa de Cambra – Portugal	Delta Hockey Stadium – Singapour
Police Stadium – Brunei	Ma On Shan – Hong Kong	Lagos Stadium – Nigeria	Leca Stadium – Portugal	Conseil des sports de Singapour
Stade olympique de Montréal	Hussein Sports City – Jordan	Makurdi Stadium – Nigeria	Gaia Stadium – Portugal	Taichung Stadium – Taïwan
Ningbo Stadium – Chine	Amman National Stadium	Benin Stadium – Nigeria	Jamor Stadium – Portugal	Tainan Stadium – Taïwan
Dalian Stadium – Chine	Tun Razak Stadium – Malaisie	Sohar Stadium – Oman	Lordelo Stadium – Portugal	Genka Stadium – Turquie
Chaoyang Stadium – Chine	Ipoh Stadium – Malaisie	Castelo de Maia – Portugal	Belenses/Restelo Stadium	Nasra Stadium – EAU
IRFU Lansdowne Road – Irlande	Petronas Stadium – Malaisie	Estadio de Nelas – Portugal	Sergio Conceicao – Portugal	Al Hamyra Stadium – EAU
IRFU Musgrove Park – Irlande	Larkin Stadium – Malaisie	Estadio N.S. de Remedica	Coimbra – Portugal	Arab League Clubs – EAU
IRFU Limerick – Irlande	Muar Stadium – Malaisie	Pedroucos Stadium – Portugal	Vagos Stadium – Portugal	
Corinthians Stadium – Brésil	United Malayan Banking Stadium	Matosinhos Stadium – Portugal	Rapide Bucharest – Roumanie	



Accréditations

HEA

Highway Electrical Association

Membership
No. H012  HEMSA

La HEA - (Highway Electrical Association) est une nouvelle organisation avec une grande histoire (elle a fêté ses 60 ans en 2012). Formée par la fusion de l'ASLEC (Association of Signals, Lighting and other highway Electrical Contractors, *Association des entrepreneurs en signalisation, éclairage et autres équipements électriques routiers*) et de l'HEMSA (Highway Electrical Manufacturers and Suppliers Association, *Association des fabricants et fournisseurs d'équipements électriques routiers*) en 2011, elle représente plus de 80 membres dont les activités de maîtrise d'œuvre vont de l'éclairage public, des feux de circulation et de la signalisation aux communications routières et aux systèmes de caméras, et environ 40 membres qui fabriquent, assemblent, fournissent et distribuent des équipements dans le secteur de l'électricité routière, tout en supervisant les organisations clientes.



MAÎTRE D'OEUVRE POUR LE NICEIC – Sous autorisation de l'Electrical Safety Council, le NICEIC agit en tant qu'organisme de réglementation volontaire indépendant pour le secteur des entreprises électriques sur les questions de sécurité des installations électriques dans tout le Royaume-Uni. Il tient et publie des registres des entreprises d'électricité qui ont été évaluées vis-à-vis d'exigences de procédures, y compris par rapport à la norme de sécurité nationale BS 7671 et au Règlement sur le câblage de l'EEI.

NICEIC
**APPROVED
CONTRACTOR**



BSI 9001:2015 – CU Phosco Lighting applique un système de management de la qualité conforme aux exigences de la norme ISO 9001:2008 dans les domaines suivants :

La conception, la fabrication et la vérification, l'installation et l'entretien des colonnes et des supports d'éclairage public et du mobilier d'extérieur, en tenant compte des exigences du programme 6 du secteur des routes nationales.

L'installation et l'entretien des mâts d'éclairage de route et l'installation et l'entretien des mâts de montage de caméras et des appareils associés conformément au Schéma 8 du secteur routier national.



BSI 14001:2015 – CU Phosco Lighting applique un système de gestion de l'environnement conforme aux exigences de la norme ISO 14001:2004 dans les domaines suivants :

La conception de schémas d'éclairage et la conception, l'essai et la fabrication. La gestion de l'installation, de l'inspection et de la maintenance des équipements et des petites structures pour l'éclairage et d'autres applications, notamment les éoliennes, les télécommunications et la vidéosurveillance.



CYBER ESSENTIALS – CU Phosco Lighting a reçu l'accréditation de Cyber Essentials en novembre 2017.

Cyber Essentials est une norme de cybersécurité financée par le gouvernement qui fait appel à une évaluation indépendante pour identifier les contrôles de sécurité informatique qu'une organisation doit avoir mis en place pour avoir la certitude qu'elle traite efficacement la cybersécurité et qu'elle atténue le risque des menaces liées à Internet.



MARQUAGE CE – Les lettres « CE » apparaissent sur de nombreux produits commercialisés sur le marché unique élargi de l'Espace économique européen (EEE). Elles signifient que les produits vendus dans l'EEE ont été évalués pour répondre à des exigences élevées en matière de sécurité, de santé et de protection de l'environnement. En apposant le marquage CE sur un produit, un fabricant déclare que le produit satisfait à toutes les exigences légales en matière de marquage CE et peut être vendu dans l'ensemble de l'EEE. Cela s'applique également aux produits fabriqués dans d'autres pays et vendus dans l'EEE.

Coordonnées du siège social

CU PHOSCO LIGHTING

Charles House

Great Amwell

Ware, Herts

SG12 9TA

TÉLÉPHONE +44 1920 860600

EMAILenquiries@cuphosco.co.uk

RÉSEAUX SOCIAUX

LinkedIn – [HTTPS://WWW.LINKEDIN.COM/COMPANY/
CU-PHOSCO-LIGHTING/](https://www.linkedin.com/company/cu-phosco-lighting/)

Twitter – [HTTPS://TWITTER.COM/CUPHOSCO](https://twitter.com/cuphosco)

Instagram – [HTTPS://WWW.INSTAGRAM.COM/CUPHOSCO/](https://www.instagram.com/cuphosco/)

